

CHARTRE FICHIERS CLIENTS

Préparation de vos fichiers (DXF / DWG)

Pour garantir la réactivité de nos chiffrages et la précision de la découpe sur nos lasers **Trumpf**, nous vous remercions de respecter les consignes suivantes lors de l'envoi de vos plans.

1. Format et Configuration

- **Format** : DXF ou DWG (versions antérieures à 2018 de préférence).
- **Échelle** : Toujours travailler à l'échelle **1:1** (1 unité = 1 mm).

2. Nettoyage de la Géométrie (Priorité Haute)

Le fichier doit contenir **uniquement** les traits de coupe. Veuillez supprimer :

- Le cartouche, le cadre et le logo de votre entreprise. (les conserver dans un fichier pdf à joindre)
- Toutes les lignes de cotation, flèches et textes.
- Les traits d'axes, hachures et lignes de construction.
- **ASTUCE** : Utilisez la fonction OVERKILL (ou équivalent) pour supprimer les lignes doublées ou superposées qui endommagent nos têtes de laser.

3. Qualité des Contours

- **Contours fermés** : Tous les contours (extérieurs et perçages) doivent être parfaitement joints.
- **Entités simples** : Privilégiez les arcs de cercle et les lignes droites aux "Splines" (courbes complexes) qui ralentissent la machine.
- **Rayons** : Évitez les angles vifs théoriques si possible ; un micro-rayon facilite la fluidité de la coupe.

4. Gestion des Calques (Layers)

Pour nous aider à automatiser l'importation, merci d'organiser votre dessin sur des calques séparés :

- **DECOUPE** : Contour de la pièce et trous débouchants (couleur continue).
- **MARQUAGE** : Textes ou logos à graver au laser sans traverser la tôle.
- **PLIAGE** : Lignes de plis (en trait discontinu ou couleur spécifique).

Note : Le respect de cette chartre nous permet de diminuer les "frais de préparation de fichiers" et de vous répondre plus vite.

Gonesse le 03/04/2026